

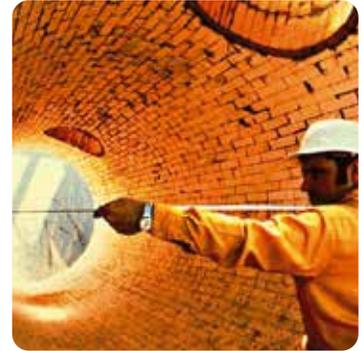
# Soluciones Antiabrasivas y para el manejo de alta temperatura en la

Industria Minera



## SOLUCIONES ANTIABRASIVAS Y PARA EL MANEJO DE ALTA TEMPERATURA EN LA INDUSTRIA MINERA

Grupo Industrial Morgan, S.A. de C.V. Es una empresa perteneciente al Grupo Morgan Advanced Materials, con más de 55 años de experiencia en soluciones para la industria, que se dedica a la fabricación y venta de las siguientes líneas de productos:



- **Productos refractarios:** Ladrillos, concretos, morteros, piezas especiales de alta y media alúmina, carburo de silicio, mullita, etc.
- **Productos Aislantes:** Fibras cerámicas (mantas), placas, piezas formadas al vacío, papel cerámico, microporosos, cementos, ladrillos, etc.
- **Materiales resistentes a la erosión:** Concretos, cerámicas, piezas especiales, etc.
- **Sistemas para protección contra fuego:** Línea FireMaster, sellos de penetración, materiales ignífugos, etc.
- **Desarrollo de proyectos, instalaciones y ventas** para todos los rubros mencionados anteriormente.

### Recomendaciones para la Industria Minera:

#### HORNO DE INDUCCIÓN DE CRISOL

##### TAPA

FRAXPLAST 85  
CARBOXITE 29

##### PIQUERA

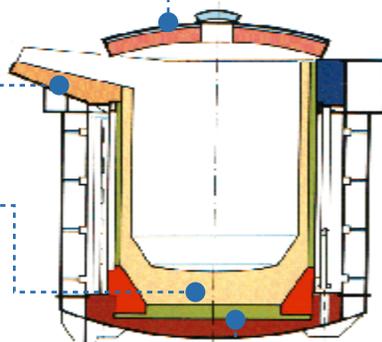
FRAXPLAST 85  
CARBOXITE 29

##### REVESTIMIENTO DE DESGASTE

CARBORAM 31/I DV

##### FONDO

CARBOXITE 27



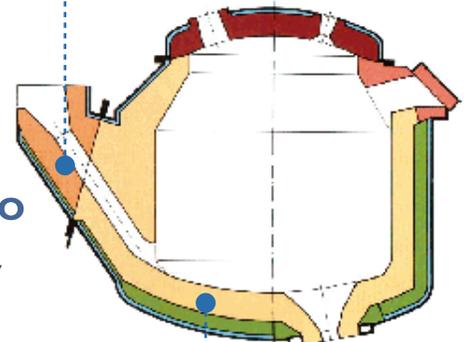
#### HORNO DE INDUCCIÓN CON CANAL

##### PIQUERA

CARBOXITE 33  
CARBOXITE 66

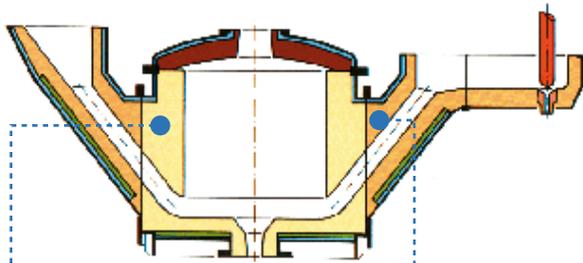
##### REVESTIMIENTO DE DESGASTE

CARBORAM 31/I DV



## HORNO DE COLADA

## CUCHARA DE TRANSPORTE

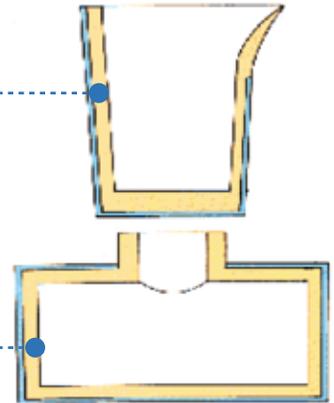


**REVESTIMIENTO DE DESGASTE**  
CARBORAM 31/I DV

**PIQUERA**  
CARBOXITE 33

### REVESTIMIENTO DE DESGASTE

FRAXPLAST 80  
FRAXPLAST 85  
CARBOCAST 31



## MATERIALES ANTIABRASIVOS: CARBOXITE 31/2 WR

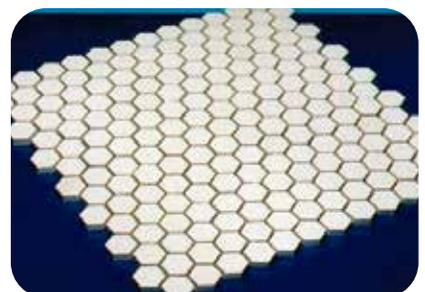
**REVESTIMIENTOS MONÓLITICOS**



**PLACAS PEGADAS Y ABULONADAS**



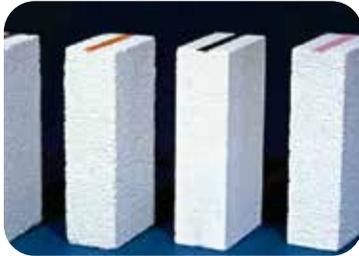
## MATERIALES ANTIABRASIVOS: MÓDULOS DE ALTA ALÚMINA



## MATERIALES ANTIABRASIVOS: MÓDULOS VULCANIZADOS



## MATERIALES AISLANTES



### CONCRETOS AISLANTES | LADRILLOS AISLANTES MANTA DE FIBRA CERÁMICA

TIPO	PRODUCTO	TEMP. MÁX DE USO (°C)	MATERIAL NECESARIO (g/cm <sup>3</sup> )	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +TO <sub>2</sub>	CaO	RESIST. COMPRESIÓN en frío (N/mm <sup>2</sup> ) @110°C	RESIST. COMPRESIÓN en frío (N/mm <sup>2</sup> ) @1000°C	APLICACIÓN Y DESCRIPCIÓN
ANTIABRASIVOS	CARBOXITE 31/2 WR	1260	2,9	83	8	3	2	105	141	Alta resistencia mecánica y extraordinaria resistencia a la abrasión (<3 cm <sup>3</sup> ASTM C704). Para ser aplicado por colado y gunitado.
	CARBOXITE 27 G	1500	2,15	54	38	3	4	40	30	Proyectable de resistencia mecánica y relativamente baja conductividad térmica. Resistencia a la abrasión @815 °C -5,5 cm <sup>3</sup> ASTM C 704.
CONVENCIONALES	FRAXCAST 40/1	1400	2	50	40	4	5	35	20	De uso general.
	CARBOXITE 25	1350	2,1	46	42	2	4	35	20	De bajo contenido de hierro.
	CARBOXITE 29	1600	2,5	84	7	3	4	45	40	Material de alta alúmina con elevada resistencia mecánica en frío y caliente.
BAJO CEMENTO	CARBOCAST 29/2 S	1450	2,3	55	38	4	2	35	75	De alta alúmina y alta resistencia a la compresión.
	CARBOCAST 3 I	1700	2,8	82	12	3	1	53	98	De muy alta alúmina y muy bajo cemento con excelente resistencia a la compresión.
	MORFLO 165 A	1650	2,6	60	36	2	2	100	120	De flujo mejorado y alta resistencia al choque térmico.
	MORBOND 170 A	1700	2,5	74	16	1	-	30	30	Bi-componente de alta resistencia a la penetrabilidad. Con un 5% de pentóxido de fósforo.
MASAS ABRASIVAS SECAS	CARBORAM 31/IDV	1700	2,9	92	6	0,5	0,3	6	45	Especialmente diseñado para sinterizar a medida que se gasta el revestimiento. Utilizado en el revestimiento del crisol del horno de inducción.
MASAS PLASTICAS	FRAXPLAST 85 A	1700	2,8	85	5	1	-	-	45	Plástico de liga fosfórica de alta resistencia mecánica en caliente y excelente resistencia a la erosión por metales y escorias. Especialmente diseñado para servicios severos.

Morgan Advanced Materials  
Grupo Industrial Morgan S.A. de C.V.  
Cerrada de la Paza No. 101. Zona Industrial la Paz.  
Mineral de la Reforma. Hidalgo 42181 México.  
Tels. +52 771 713 5700 | +52 018 008 4165  
01 800 841 6597

Ing. Erick Hernandez:  
Erick.Hernandez@morganplc.com  
Cel. +52 771 111 3361  
Ing. Francisco Barrera:  
Francisco.Barrera@morganplc.com  
Cel. +52 818 010 3745

Para mayor información:  
[www.morganthermalceramics.com.mx](http://www.morganthermalceramics.com.mx)